



CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE
 Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
 Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
 Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE: **NOM DE L'ARTICLE:**
 06/02/2012 **MAG BORD SEDUC 152.4 CAR**

CODE: 8021577

Poids approximatif / Glass weight: 900 G
 Contenance RB. / Brimful capacity: 152.4 cl env
 Begue / Finish: CARREE MAGNUM BORDEAUX DEB 185 1374 VB

CHALON LE: 26/10/2011
 G. DEBORRE
 VERIFIE: [Signature]
 ECHELLE: 1/1
 NUMERO: 8661 M
 INDICE: A

DATE		IND	NOM	MODIFICATIONS	
06/02/2012	A	GID	Modif appellation "BX SELECTION 152.4 CAR" devient "MAG BORD SEDUC 152.4 CAR". Codification ISIS.		
Ø CANULE FILLING TUBE	TYPE DE BOUCHAGE		BOISSON		TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT
	CLOSURE TYPE		BEVERAGE		LIQUID TREATMENT
16.0	LEGE / CRK		VIN		50.0 ° C MAXI
	ACCESSOIRE BOUCHAGE		DEGRE D'ALCOOL		CHOC THERMIQUE SUR CHAÎNE
	CLOSURE ACCESSORY		DEGREE OF ALCOHOL		THERMAL SHOCK
	AUCUN / NO ACCESSORY		12.0		Δ T ≤ 42 ° C
STABILITE	MISE EN PILE		CARBONATATION		PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE
	STACKING		CARBONATATION		VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
IS: 18	A: 16.3		12 g/l MAXI		150.0 dB(N) MAXI
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE			METHODE		PRESSION LONGUE DUREE
THIS BOTTLE IS NOT REFIABLE			METHOD		LONG TERM PRESSURE
					0.0 bars MAXI